

Werkstoffgruppe A		Werkstoffgruppe B		Werkstoffgruppe C		Werkstoffgruppe D	
Stoff-Nr.	Kurzname	Stoff-Nr.	Kurzname	Stoff-Nr.	Kurzname	Stoff-Nr.	Kurzname
Reinaluminium Al-Knetlegierungen Al-Gusslegierungen, z.B.		Magnesium Mg-Knetlegierungen Mg-Gusslegierungen, z.B.		Kupfer und Cu-Legierungen, z.B.		Gusseisen mit Lamellengraphit, z.B.	
3.0335	Al 99,5	3.5200.08	Mg Mn2F20	2.0401	Ms 58 (CuZnSn9Pb3)	0.6020	GG-20
3.1355	Al Cu Mg2			2.0321	Ms 63 (CuZn37)	0.6025	GG-25
3.3535	Al Mg3	3.5662.01	G-Mg Al 6	2.1050	CuSn10	0.6030	GG-30
3.2315	Al Mg Si1	3.5912.01	G-MgAl 9 Zn1	2.1050.01	G-CuSn10	0.6040	GG-40
3.3241.01	G-Al Mg3Si			2.1096.01	G-CuSn5Zn Pb		
3.3561.01	G-Al Mg5			2.0591.02	GK-CuZn38Al	Temperguss z.B.	
						0.8135	GT-35
						0.8145	GT-45
				Zink und Zn-Legierungen		Gusseisen mit Kugelgraphit z.B.	
						0.7040	GGG-40
						0.7050	GGG-50
						0.7060	GGG-60

Werkstoffgruppe E		Werkstoffgruppe F		Werkstoffgruppe G		Werkstoffgruppe H		Werkstoffgruppe I	
Stoff-Nr.	Kurzname	Stoff-Nr.	Kurzname	Stoff-Nr.	Kurzname	Stoff-Nr.	Kurzname	Stoff-Nr.	Kurzname
Automatenstähle		Baustähle, z.B.		Baustähle, z.B.		Vergütungsstähle, z.B.		Rost- und säurebeständige austenitische Stähle	
1.0711	9S20	1.0060	St 60-2 (E335)	1.0035	St 33 (S125)	1.7035 0n9	41Cr4	1.4571	X10CrNiMoTi 18.10
1.0715	9SMn28	1.0070	St 70-2 (E336)	1.0037	St 37-2 (235JR)	1.1157	40Mn4	1.4305	X5CrNi18.9
1.0718	9SMnPb28			1.0044	St 44-2 (275JR)	1.5223	42MnV7	1.4301	X5CrNi 18.10
1.0721	10S20	Einsatzstähle z.B.		1.0050	St 50-2 (E295)	1.7225	42CrMo4	1.4541	X6CrNiTi 18.10
1.0722	10SPb20	1.7.131	16MnCr5			Werkzeugstähle, z.B.		1.4305	X10CrNi8
1.0723	15S20	1.7.147	20MnCr5	Einsatzstähle z.B.		1.1730	C 45 W		
1.0726	35S20			1.0301	C10	1.1620	C70W2		
1.0727	45S20	Vergütungsstähle		1.1121	CK10	1.2419	105WCr6		
1.0728	60S20	1.0501	C35	1.1141	CK15	1.2838	145V33		
1.0736	9SMn36	1.0503	C45	1.0401	C15	1.3243	EMo5Co5		
1.0737	9SMnPb36	1.0535	C55	1.7015	15Cr 3	1.3343	DMo5		
		1.0601	C60			1.2210	115CrV3		
		1.5122	37MnSi5			1.3505	210Cr46		
							100Cr6		
				Rost- u. säurebeständige ferritische und perlitische Stähle, z.B.		Rost- u. säurebe- ständige perlitische Stähle z.B.			
				1.4001	X7Cr14	1.4104	X12CrMoS17		
				1.4006	X10Cr13	1.4122	X35CrMo17		
				1.4024	X15Cr13	1.4112	X90CrMoV18		
				1.4034	X46Cr13	Stahlguss			

BP Kühlschmierstoffe

Auswahltabelle



Deutsche BP Aktiengesellschaft
Geschäftsbereich Schmierstoffe
Neuhöfer Brückenstr. 127-152
21107 Hamburg
Tel.: 040 75197-606
Fax: 040 75197-161

industry@de.bp.com
bpdetecta@bp.com

www.bpschmierstoffe.de

Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.
Stand: September 2003

Anwendungsorientierung für Kühlschmierstoffe in Abhängigkeit von den Bearbeitungsverfahren und Werkstoffgruppen

Spannungs- verfahren	Werkstoff- gruppe	Nichteisen-Metalle						Eisen-Metalle												
		Al + Legierungen A		Mg + Legierungen B		Cu + Legierungen 3) C		Gußeisen D		leichtspanbarer Stahl (z.B. Automatenstahl) E		gutspanbarer Stahl F		mäßigspanbarer Stahl G		schwerspanbarer Stahl H		schwerstspanbarer Stahl I		
		nwmKSS 1)	wmKSS 2)	nwmKSS	wmKSS	nwmKSS	wmKSS	nwmKSS	wmKSS	nwmKSS	wmKSS	nwmKSS	wmKSS	nwmKSS	wmKSS	nwmKSS	wmKSS	nwmKSS	wmKSS	
Drehautomatenarbeiten, Drehen, Bohren, Senken, Fräsen, Sägen		Dielectric 250 Energol HP 5 Bezora 7 Bezora A 10 Olex RO 6115 Sevora HC 107 Olex Cut 32 Olex Cut 68	Soltrend 115 M Soltrend 123 H Microtrend 239 L	Dielectric 250 Olex Cut 10 Olex RO 6115 Sevora HC 107 Bezora 7		Dielectric 250 Bezora 7 Olex Cut 10 Bezora A 10 Olex RO 6115 Sevora 522 L Sevora 5170 Sevora HC 522	Soltrend 115 M Soltrend 123 H Microtrend 233 L Microtrend 239 L		Dielectric 250 Olex RO 6115 Secora HC 107 Sevora 705 M	Soltrend 115 M Microtrend 217 M Microtrend 233 L	Sevora 115 Olex Cut 32 Sevora HC 713 Sevora 717 M Sevora 522 L Sevora 721 M	Soltrend 115 M Microtrend 217 M (Syntrend 347 G)	Sevora 115 Olex Cut 32 Sevora HC 726 Sevora 724 M Bezora 5170	Soltrend 115 M Microtrend 219 M	Sevora 724 M Sevora 522 L Sevora 532 L Sevora HC 522 Sevora 30 HC	Soltrend 115 M Microtrend 217 M Microtrend 219 M	Sevora 822 H Sevora 921 H Sevora 932 H Sevora HC 930 Sevora 30 HC	Soltrend 123 H Microtrend 233 L Microtrend 239 L	Sevora 925 H Sevora 916 H Sevora 928 H	Soltrend 123 H Microtrend 233 L Microtrend 239 L
Zahnradabwälzfräsen, Formfräsen, Nutenfräsen		Sevora 721 M Sevora 522 L Sevora 532 L Sevora HC 726	Soltrend 115 M Microtrend 239 L	Olex RO 6115 Bezora 7 Sevora HC 713		Sevora 522 L Sevora 532 L Sevora 724 M Sevora HC 726	Soltrend 115 M Microtrend 217 M Microtrend 233 L	Bezora A10 Sevora HC 713 Sevora 717 M	Soltrend 115 M Microtrend 217 M Microtrend 233 L	Sevora 115 Olex Cut 32 Sevora 522 L Sevora 546 L Sevora 721 M	Soltrend 115 M Microtrend 217 M Microtrend 219 M	Sevora 522 L Sevora 532 L Sevora 721 M	Soltrend 115 M Microtrend 217 M	Sevora 522 L Sevora 532 L Sevora 724 M Sevora HC 726	Soltrend 115 M Microtrend 233 L Microtrend 239 L	Bezora 722 Sevora 921 H Sevora 932 H Sevora HC 930 Sevora 946 H	Soltrend 115 M Microtrend 233 L Microtrend 239 L	Sevora 925 H Sevora 919 H Sevora 928 H	Soltrend 123 H Microtrend 233 L Microtrend 239 L	
Gewindebohren, Gewindeformen, Gewindewalzen, Außengewindearbeiten, Stoßen, Reiben, Schaben		Sevora 532 L Sevora 932 H	Microtrend 239 L	Sevora 522 L Sevora 532 L Sevora 30 HC		Sevora 522 L Sevora 532 L Sevora 724 M Sevora HC 726	Soltrend 123 H Microtrend 239 L	Sevora HC 713 Sevora 522 L Sevora 532 L	Soltrend 115 M Microtrend 217 M	Sevora 522 L Sevora 532 L Sevora 546 L Sevora HC 713	Soltrend 115 M Microtrend 217 M	Sevora 522 L Sevora 532 L Sevora 546 L Sevora HC 713 Sevora 30 HC	Soltrend 115 M Microtrend 217 M	Sevora 921 M Sevora 925 H	Soltrend 123 H Microtrend 233 L Microtrend 239 L	Bezora 722 Sevora 925 H Sevora 919 H Sevora 928 H	Microtrend 239 L	Sevora 925 H Sevora 919 H Sevora 928 H	Microtrend 239 L	
Tiefbohren Einlippenverfahren		Sevora HC 916 Sevora 921 H	Microtrend 239 L	Sevora 717 M		Sevora 717 M Sevora 724 M		Microtrend 239 L	Sevora 916 H Sevora HC 916	Microtrend 239 L	Sevora 916 H Sevora HC 916	Microtrend 239 L	Sevora 916 H Sevora HC 916	Sevora 916 H Sevora HC 916		Sevora 925 H Sevora HC 916 Sevora 919 H		Sevora 925 H Sevora 916 H Sevora HC 916 Sevora 919 H		
BTA-, Ejector- verfahren		Sevora HC 916 Sevora 921 H		Sevora 717 M		Sevora 717 M Sevora 724 M			Sevora 916 H Sevora HC 916		Sevora 916 H Sevora HC 916		Sevora 916 H Sevora HC 916	Sevora 916 H Sevora HC 916		Sevora 925 H Sevora HC 916 Sevora 919 H		Sevora 925 H Sevora 16 H Sevora C 916 Sevora 919 H		
Rundschleifen (Außenschleifen, Innenschleifen) Flachschleifen		Dielectric 250 Sevora 505 L Bezora 7	Soltrend 115 M Microtrend 239 L	Dielectric 250 Sevora 505 L Olex RO 6115		Dielectric 250 Sevora 505 L Sevora HC 107 Bezora 7	Soltrend 115 M Microtrend 217 M Syntrend 347 G	Dielectric 250 Microtrend 217 M Syntrend 349 G	Sevora 505 L Olex Cut 10 Bezora A 10 Sevora HC 713 Sevora 712 M	Soltrend 115 M Microtrend 217 M Syntrend 347 G	Sevora 705 M Bezora A 10 Sevora 721 M Sevora HC 713	Soltrend 115 M Microtrend 217 M Syntrend 347 G	Sevora 705 M Sevora HC 107 Sevora 721 M Sevora HC 713	Soltrend 115 M Microtrend 217 M Syntrend 347 G	Dielectric 250 Sevora HC 107 Bezora 7 Sevora HC 713 Sevora 717 M Bezora 5170	Soltrend 115 M Microtrend 217 M Syntrend 347 G 5)	Sevora HC 107 Bezora 7 Sevora 717 M Sevora HC 713 Bezora 5170	Soltrend 123 H Microtrend 239 L		
Zahnflankenschliff, Gewindeschliff, Formschliff		Sevora 721 M Sevora HC 726		Dielectric 250 Olex RO 6115 Bezora 7		Bezora 7 Sevora 721 M Sevora HC 726		Dielectric 250 Sevora 505 L Olex RO 6115	Olex Cut 10 Sevora 721 M		Sevora 721 M Sevora HC 713 Bezora 5170 Sevora 717 M		Bezora 7 Sevora 721 M Bezora 5170 Sevora HC 726 Sevora 717 M		Bezora 7 Sevora 721 M Sevora HC 713 Sevora 717 M Bezora 5170 Sevora HC 726		Bezora 7 Bezora 5170 Sevora HC 726 Sevora 717 M			
Honen, Finishen, Superfinishen mit geschwefeltem Werkzeug 4)									Sevora 705 M		Sevora 705 M		Sevora 705 M		Sevora 705 M		Sevora 705 M		Sevora 705 M	
mit ungeschwefeltem Werkzeug		Sevora 505 L Sevora HC 107 Olex RO 6115 Sevora 705 M		Sevora 505 L Sevora 705 M		Sevora 505 L Sevora 705 M		Sevora 505 L Olex RO 6115 Sevora 705 M	Sevora 505 L Sevora 705 M		Sevora 505 L Sevora 705 M		Sevora 505 L Sevora 705 M		Sevora 505 L Sevora 705 M Sevora HC 713		Sevora 505 L Sevora 705 M Sevora HC 713		Sevora 505 L Sevora 705 M Sevora HC 713	
Hochgeschwindigkeits- schleifen (auch CBN-Werkzeug)		Bezora 7		Bezora 7		Bezora 7		Bezora 7 Sevora HC 107	Bezora 7 Sevora HC 107		Bezora 7 Sevora HC 107 Sevora HC 713		Bezora 7 Sevora HC 107 Sevora HC 713		Bezora 7 Sevora HC 107 Sevora HC 713		Bezora 7 Sevora HC 107 Sevora HC 713		Bezora 7 Sevora HC 107 Sevora HC 713	
Tiefschleifen mit Normal-Werkzeug und CBN-Werkzeug		Sevora HC 107		Sevora HC 107		Sevora HC 107							Sevora HC 107 Bezora 7 Sevora HC 713 Sevora 717 M		Sevora HC 107 Bezora 7 Sevora HC 713 Sevora 717 M		Sevora HC 107 Bezora 7 Sevora HC 713 Sevora 717 M			

Erläuterungen

- 1) nwmKSS ... Nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff
- 2) wmKSS ... Wassermischbarer Kühlschmierstoff
- 3) Die hier eingesetzten KSS dürfen nicht kupferkorrosiv sein (Gefahr der Cu- Verfärbung!)
- 4) spezielle Schleiföle für geschwefelte Werkzeuge
- 5) Einsatz beim Hartmetallschliff (nicht Co-lösend!)

Anmerkung

Die Leistungsfähigkeit der Produkte für den jeweiligen Anwendungsfall ist in den jeweiligen Spalten nach unten steigend!